



DECLARAÇÃO

SOBRE O ENVOLVIMENTO DO MUNICÍPIO DE

_____ NA HORA DO PLANETA 2019 (WWF)

O Município de _____, declara que se associa à iniciativa da organização global de conservação de natureza ANP/WWF – Hora do Planeta e que se compromete a:

1. Desligar as luzes do edifício dos Paços do Concelho durante a Hora do Planeta, entre as 20H30 e as 21H30, do dia 30 de Março de 2019;

2. Divulgar o seu apoio à Hora do Planeta através do website do Município e respectivas redes sociais e encorajando todos os colaboradores, munícipes e redes de fornecedores e outros a aderirem a esta iniciativa;

3. No âmbito da evolução da campanha Hora do Planeta e do conceito ‘Liga-te ao Planeta’ o município compromete-se em 2019 a:

.....
.....

(definir uma medida sustentável para pôr em prática durante o ano 2019 que será mediatizada pela Hora do Planeta como um compromisso do município)

4. Desligar por 60 minutos, durante a Hora do Planeta, os seguintes monumentos:

(incluir lista de monumentos ou enumerá-los aqui)

_____, __/__/2019

(assinatura do representante do município)