



DECLARAÇÃO SOBRE O ENVOLVIMENTO DO MUNICÍPIO DE

NA HORA DO PLANETA 2021 (WWF)

O Município de _____ declara que se associa à iniciativa da organização global de conservação de natureza ANP|WWF – Hora do Planeta e que se compromete a:

1. Desligar as luzes do edifício dos Paços do Concelho durante a Hora do Planeta, entre as **20H30 e as 21H30 (hora local), do dia 27 de março de 2021;**

2. Divulgar o seu apoio à Hora do Planeta através do website do Município e respetivas redes sociais e encorajando todos os colaboradores, munícipes e redes de fornecedores e outros a aderirem a esta iniciativa;

3. No âmbito da evolução da campanha Hora do Planeta, cujo tema deste ano é **Água e Alterações Climáticas**, e do conceito “Liga-te ao Planeta” o município compromete-se em 2021 a:

(definir uma medida sustentável para pôr em prática durante o ano 2021 que será mediatizada pela Hora do Planeta como um compromisso do município)

4. Desligar por 60 minutos, durante a Hora do Planeta, os seguintes monumentos:

(incluir lista de monumentos ou enumerá-los aqui)

_____, ____/____/2021

(assinatura do representante do município)